

## In-Situ Sauerstoffanalysatoren Serie BT

Die preiswerte, zuverlässige Lösung für Industrieöfen & Kraftwerke



### Anwendungen

- Kraftwerke mit Öl-, Kohle-, oder Gasfeuerung
- Müllverbrennungsanlagen
- Krematorien
- Industrieöfen
- Wärmebehandlungsöfen
- Kohlemühlen
- Kalkbrennöfen
- Papiertrocknung
- Tabaktrocknung
- Chemische Anlagen
- Cracköfen
- Trockenöfen
- Reaktionsöfen
- Röstöfen

- Robust & zuverlässig
- Wartungsarm
- Langlebig
- Einfache Bedienung
- Sehr geringe Messwertdrift
- Kurze Reaktionszeit
- Sondenzlängen von 350mm bis 2000mm

- Integrierte Referenz- und Prüfluftversorgung mit Pumpen oder Instrumentenluft
- Diagnosefunktion zur Überprüfung der Sensorlebensdauer
- Schutzrohre und Filterköpfe für:
  - hohe Staubbelastung
  - korrosive Gase
  - Rauchgase bis 1400°C

Filterkopf für hohe  
Staubbelastung



Die In-Situ Sauerstoffanalysatoren der Serie BT dienen der Messung des Sauerstoffgehaltes in Industrieöfen und anderen Verbrennungsanlagen bei Rauchgastemperaturen bis 600°C.

Die Messung basiert auf dem wartungsarmen und zuverlässigen Zirkoniumdioxid Messprinzip.

Das Messgas diffundiert durch das Filterelement der Messsonde und gelangt so direkt zum Sensor. Das Sensorsignal wird in der Auswerteeinheit in den Sauerstoffwert umgerechnet und als 4-20mA Signal, über die RS 232 Schnittstelle oder per Modbus-Protokoll ausgegeben. Weiterhin stehen potentialfreie Ausgänge für O<sub>2</sub>min., O<sub>2</sub>max., Wartung und Systemfehler zur Verfügung.

Zur optimalen Anpassung an die Prozessbedingungen, kann die Sonde mit verschiedenen Schutzrohren und Filterelementen ausgerüstet werden. So ist z. B. mit speziellen Hochtemperaturschutzrohren der Einsatz bis 1400°C Rauchgastemperatur möglich. Alle Sonden verfügen über einen Prüfgasanschluss, damit sich die Plausibilität der Messwerte jederzeit einfach und schnell überprüfen lässt.

FER Strumenti entwickelt und fertigt seit 1998 In-Situ Sauerstoffanalysatoren. Aufgrund der langjährigen Erfahrung sowie der Verwendung hochwertiger Materialien, zeichnen sich die Systeme durch eine sehr geringe Messwertdrift, eine hohe Messgenauigkeit und Verfügbarkeit, und damit sehr geringen Wartungsaufwand aus.

### **Messsonde**

- Material 1.4571
- Eintauchtiefe 350 - 2000mm  
(350 / 500 / 1000 / 2000mm)
- Flansch DN65 PN6 (Standard)  
andere Abmessungen optional
- Schutzart IP 65
- max. Rauchgastemperatur 600°C /  
1400°C mit Hochtemperaturschutzrohr
- Umgebungstemperatur -40 bis +150°C
- Eintrittsfilter von 10my - 100my

### **Auswerteeinheit**

- Stahlblech Feldgehäuse, IP 66
- Abmessung 400x300x150mm
- Großes LED Display
- Messbereiche : 0-1999ppm O<sub>2</sub>  
0-5 / 0-10 / 0-21 / 0-25% O<sub>2</sub>
- Ausgangssignal: 0 -10V, 4 - 20mA
- RS 232, Modbus RTU über RS 485
- Messgenauigkeit: besser 0,1% O<sub>2</sub>  
im ppm Bereich besser 0,5% FS
- Umgebungstemperatur: 0-50°C
- Netzspannung: 115 oder 230V/50Hz

### **Vertrieb Deutschland:**

#### **Bechstein-Messtechnik GmbH**

Zum Stollen 4  
D-51674 Wiehl

Tel.: +49(0)2262 752 797

Fax: +49(0)2262 752 801

Email: [info@bechstein-messtechnik.de](mailto:info@bechstein-messtechnik.de)

[www.bechstein-messtechnik.de](http://www.bechstein-messtechnik.de)

### **Ihre zuständige Vertretung:**