

## Kompakt- Analysensystem für O<sub>2</sub> / CO / Temperatur zur Installation direkt an der Messstelle



### Anwendungen

- Kraftwerke mit Gas-, Öl- oder Kohlefeuerung
- Krematorien
- Industrieöfen
- Wärmebehandlungsöfen
- Kohlemühlen
- Glimmbrandüberwachung z. B. in Kohlesilos
- Heißgaserzeuger
- Chemische Anlagen
- Cracköfen
- Reaktionsöfen

- Preiswert
- Robust & zuverlässig
- Hohe Verfügbarkeit
- Einfache, schnelle Installation direkt an der Messstelle
- Schnelle Ansprechzeit
- Geringe Messwertdrift
- Entnahmesonden in verschiedenen Ausführungen
- Selektive CO-Messung
- O<sub>2</sub>- und CO-Messzelle mit hoher Messgenauigkeit und langer Lebensdauer
- Geringer Wartungsaufwand durch servicefreundlichen Aufbau



Das modulare kompakt Analysensystem dient der kontinuierlichen Messung des O<sub>2</sub>-und CO-Gehaltes sowie der Temperatur in Verbrennungsanlagen

Das gesamte System ist als kompakte Einheit aus Entnahmesonde, Messgasaufbereitung und Analysator in einem Stahlblech Feldgehäuse aufgebaut. Diese komplette Einheit wird direkt am Prozessstutzen montiert. Es müssen lediglich die Spannungsversorgung sowie die Signalleitung angeschlossen werden. Aufwändige Montagearbeiten wie das Verlegen von beheizter Messgasleitung entfallen. Das Messgas wird über die Entnahmesonde abgesaugt und über einen Messgaskühler sowie eine wartungsarme Messgaspumpe und einen Durchflussmesser dem Analysator zugeführt. Integrierte Filter sorgen für eine effektive Abscheidung von Partikeln. Durch den äußerst kompakten Aufbau wurde eine sehr kurze Ansprech- und T<sub>90</sub>-Zeit realisiert.

Die Messung des Sauerstoffgehaltes basiert auf dem wartungsarmen und zuverlässigen Zirkoniumdioxid Messprinzip. Die CO Messung erfolgt mit einer langlebigen elektrochemischen Messzelle. Das Thermoelement zur Messung der Rauchgastemperatur ist in der Entnahmesonde integriert.

FER Strumenti entwickelt und fertigt seit 1998 In-Situ Sauerstoff-, elektrochemische- und NDIR Analysatoren, sowie komplette Prozess- und Emissionsmessungen. Aufgrund der langjährigen Erfahrung mit mehr als 10.000 gefertigten Analysatoren, sowie der Verwendung hochwertiger Materialien, zeichnen sich die Systeme durch eine geringe Messwertdrift, eine hohe Messgenauigkeit und Verfügbarkeit aus.

### **Technische Daten**

- Messkomponenten: O<sub>2</sub>/ CO/ Temperatur
- Messbereiche:
  - 0-10% oder 0-25%O<sub>2</sub>
  - 0-1000 oder 0-4000ppm CO
  - 0-500°C (NiCrNi Typ K)
  - andere Messbereiche und Komponenten auf Anfrage
- Messgenauigkeit: besser 1% vom Messbereich
- Reproduzierbarkeit: besser 1% vom Messbereich
- T<sub>90</sub> Zeit kleiner 30s
- Ausgänge 3x 4-20mA
- Stahlblech Feldgehäuse, IP 54
- Abmessung 400x600x200mm
- Montageflansch DN 80 PN6 (andere Flansche möglich)
- Umgebungstemperatur: 0-35°C optional 0-50°C
- Netzspannung: 115 oder 230V/50Hz

### **Vertrieb Deutschland:**

#### **Bechstein-Messtechnik GmbH**

Zum Stollen 4  
D-51674 Wiehl

Tel.: +49(0)2262 752 797

Fax: +49(0)2262 752 801

Email: [info@bechstein-messtechnik.de](mailto:info@bechstein-messtechnik.de)

[www.bechstein-messtechnik.de](http://www.bechstein-messtechnik.de)

### **Ihre zuständige Vertretung:**